证 明

本证明之附件是向本局提交的下列专利申请副本

申 请 日: 2003.11.28

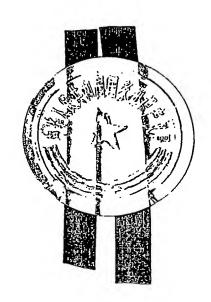
申 请 号: 2003101124111

申请类别: 发明

发明创造名称: 喷墨打印机墨盒

申 请 人: 珠海天威飞马打印耗材有限公司

发明人或设计人: 冯锦明、萧庆国



中华人民共和国 国家知识产权局局长



2004年12月8日

BEST AVAILABLE COPY

t

- 1、喷墨打印机墨盒,包括
- 一个盒体,盒体的一个侧壁上设有出墨口;

盒体内有一个用于供墨的第一腔,该腔在低位与出墨口相通,在高位有与大气相通的气孔;

5 其特征在于:

10

盒体内还有一个用于储墨且密闭的第二腔,该腔在低位有与 第一腔相通的第一通道,在低于出墨口并高于第一通道之间有一 个与第一腔相通的第二通道。

- 2、根据权利要求1所述的喷墨打印机墨盒,其特征在于: 所述第二腔的内顶高于所述第二通道最高点。
- 3、根据权利要求 1 或 2 所述的喷墨打印机墨盒, 其特征在于:

在所述第二腔的顶部有一带有密封件的注墨口。

4、根据权利要求 1 或 2 所述的喷墨打印机墨盒, 其特征在 15 于:

所述第一腔与第二腔之间有一个公共隔壁,所述第一通道及 第二通道为位于该壁上的小通孔。

5、根据权利要求 4 所述的喷墨打印机墨盒, 其特征在于: 所述第二腔至少有一个可视面由透明材料制作。

喷墨打印机墨盒

技术领域

本发明涉及喷墨打印机用墨盒。

背景技术

15

20

25

5 现有一类喷墨打印机墨盒,结构特点是一个刚性壳体内置有一个盛墨软袋,例如 CN1319502 号中国发明专利申请公开说明书所公开的墨盒,由装上了油墨的油墨袋与将其装在内部的气密性外壳构成的、向外壳与油墨袋之间加气压、从而向打印头供给油墨,外壳由下外壳与上外壳的接合体构成,将油墨袋放入下外壳10 后从上部盖上上外壳,通过振动熔敷或热熔敷使两者气密地接合。

通常,打印头具有一定的吸力,即可以把低于其一定高度液位的油墨吸上来,但此值过低,则打印头不能靠自身的吸力进行工作,这样,则有另外一类供墨装置可对液位差较大的打印机进行供墨。

CN1319502 公开的墨盒则适用于这另外一类打印机,这类打印机的打印头可以不再具有吸力,其打印头的供墨原理如前述之外,则是靠打印机内的气泵向外壳与油墨袋之间加压,实现保持恒压,以克服打印头吸力所不及的液位差所产生的压力差。

上述墨盒的结构过于复杂,不但墨盒的成本高,与之配套的打印机也因需增设气泵系统而增加了成本,而且,这类墨盒的墨用完后,普通用户无法自行灌墨,必须送交专业人员进行灌装。

此外,墨盒在长时间不用时,由于气温变化,墨盒内气体的体积膨胀率远大于墨液的体积膨胀率,常使墨液从出墨口溢出,造成污染。

发明内容

本发明的主要目的是提供结构简单、能够在一定范围内保持 恒压向打印头供墨的墨盒;

本发明的另一目的,是提供便于普通用户自行添加墨水的墨 5 盒;

本发明的又一目的,是提供能够抵御气温变化产生墨液溢出的墨盒;

本发明的再一目的,是提供能够观察第二腔内墨液液位,便 于及时向其中补充墨液的墨盒。

10 为实现上述目的,本发明的技术方案是:采用一个盒体,盒体具有一定刚性,盒体的一个侧壁上设有出墨口,墨盒装上打印机时,出墨口与打印机受墨端密封对接。在盒体内有一个用于供墨的第一腔,该腔在低位与出墨口相通,在高位有与大气相通的导气孔。在盒体内还设置有一个用于储墨且密闭的第二腔,其内储存的墨可用于适时向第一腔输送,该腔在低位有与第一腔相通的第一通道,第二腔内的墨通过这个第一通道向第一腔输送,在低于出墨口并高于第一通道之间有一个与第一腔相通的第二通道,用于适时由第一腔向第二腔补充气体,以保证第二腔内的墨液能在一定条件下向第一腔内流动。

20 由以上方案可见,当第一腔内的墨液耗至第二通道口之下时,大气将经气孔、第一腔、第二通道进入第二腔,使第二腔的压力平衡被破坏,第二腔内墨液由第一通道流入第一腔,实现将第二腔内的储存墨液向第一腔补充,当第一腔内的墨液液位上升至第二通道口之上时,进入第二腔的大气通道被墨液阻断,在大气压力的作用下,在第一通道内发生的第二腔向第一腔的墨液流动在大气压的作用下自然停止,如此周而复始,直至第二腔内第二通道之上的墨液全部补充至第一腔内,在这一过程中,第一腔

内的液位始终能自动维持在一特定的高度,墨盒实现了向打印机的恒压供墨。

附图说明

5

10

图 1 是本发明第一实施例的结构原理图;

图 2 是本发明第一实施例从第二腔向第一腔输送墨液的示意图;

图 3 是本发明第一实施例加墨状态示意图;

图 4 是本发明第二实施例的结构示意图;

图 5 是本发明第三实施例的结构示意图。

以下结合本发明的三个实施例作进一步说明。

实施方式

第一实施例:

参见图 1,这是一墨盒的剖视图,基本为四方体的盒体 1 为塑料制成的壳体,在一个侧壁上固定有出墨口 9,出墨口 9 可以 是一只单向阀或其他已有结构形式,盒体内成型有第一腔 7 和第二腔 3,第一腔 7 的顶部有一个沟通腔内与外界的气孔 2,第一腔 7 的底部通过管 8 与出墨口 9 连通。第二腔 3 与第一腔有一个公共壁 10,连通第一腔与第二腔的第一通道 6 为设在该壁下部的一只小孔,连通第一腔与第二腔的第二通道 5 为设在该壁上、且 高于第一通道 6 低于出墨口 9 的另一只小孔。第二腔 3 的顶部还设有一个只有在向第二腔 3 内补充墨液时才打开的带有密封盖的注墨口 4。

参见图 2, 墨盒装上打印机后是如图 2 示的方位放置的,即图 2 示的上方是墨盒放置后的上方,出墨口与打印机受墨口水平 25 对接(图 2 中略去打印机相关部件),新装上时墨盒内的墨液状

h

10

15

况如图 1 所示,第二腔 3 是满的,第一腔 7 有高于第二通道 5 的液位,在大气压的作用下,二腔处于互不流动的平衡状态。随着打印的进行,第一腔 7 内的墨液逐渐消耗,当液位下降至图 2 示的第二通道 5 之下时,气体将从第二通道 5 进入第二腔 3,第二腔 3 的压力平衡被打破,墨液随气体的补入而从第一通道 6 流入第一腔 7,第一腔 7 的液位上升,当上升至第二通道 5 之上时,气体无法继续向第二腔 3 补入,第二腔 3 内的墨液也停止了向第一腔 7 内流动,从而建立了新的平衡,在这一过程中,第一腔 7 内的液位有起伏,但最大位差在一个很小的范围内波动,可以认为是处在恒压状态下向打印机供墨。当第二腔 3 内液体耗至液位低于第二通道 5 时,两腔此后将具有相同高度的液位,直至所有墨液耗尽。

参见图 3,在两腔内的墨液未耗尽的任何时候,打印机用户可以方便地随时打开注墨口 4 向第二腔 3 进行注墨。此外,由于第一腔 7 存在着自第二通道 5 至气孔 2 高度之间的空间,如果打印机长期不用过程中发生了环境气温的骤变,第二腔 3 顶部膨胀气体体积的增加,会压迫墨液向第一腔流动,完全可以由这个空间给予吸纳,避免墨液流出盒体 1 之外污染环境。

如果第一腔和第二腔间没有公共壁,两腔之间的通道则由管 20 道构成,在管道非水平布置的情形下,本发明定义的第二腔的内 顶高于所述第二通道最高点。

整个盒体 1 可以用透明材料制成,最少后壁应由透明材料制成,以便用户目测观察第二腔 3 内墨液的液位情况,及时注墨。

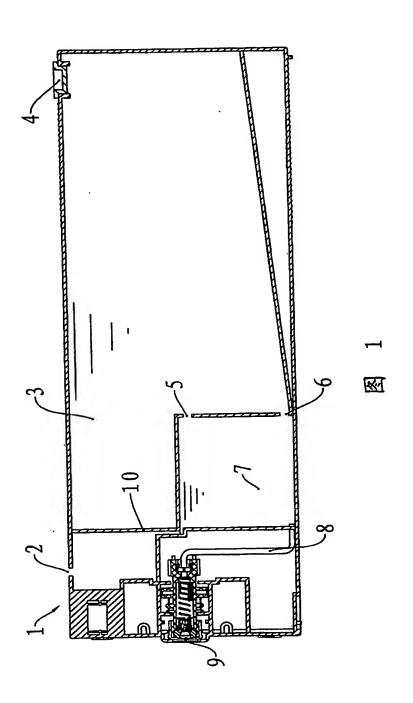
第二实施例:

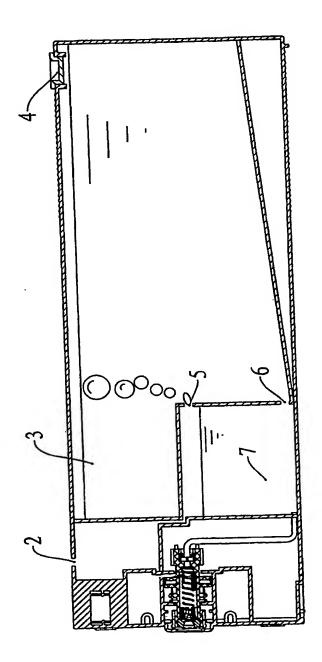
25 参见图 4,本例中除第一腔 7、第二腔 3 在盒体内的布置及 形状完全不同外,还有一个特点是将第一腔 7 的气孔 2 布置在了 注墨口 4 近旁,这便于注墨。此外,本例图中与第一实施例相同的编号具有相同的意义。

第三实施例:

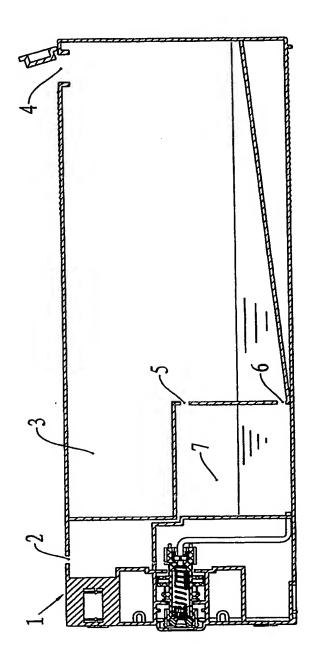
参见图 5, 墨盒从出厂到用户装机使用前的过程中, 难免发 生倾倒、倒置等现象,如果成品墨盒是装了墨液的,就应防止在 此过程中第一腔 7 与第二腔 3 内的气体液发生交换,以免第一腔 7 内的液位在装机时高出出墨口 9 过多导致打印头漏墨,本例中,第一通道 6 和第二通道 5 采用了弯管的结构形式,同时,由于墨盒在启用前气孔 2 是由封膜密封的,从而可以较有效地避免 10 墨盒启用前二腔发生气液交换。

本发明不仅限于上述具体实施例,凡对上述实施例进行简单结构变化之墨盒仍应处于本发明权利要求保护的范围之内。

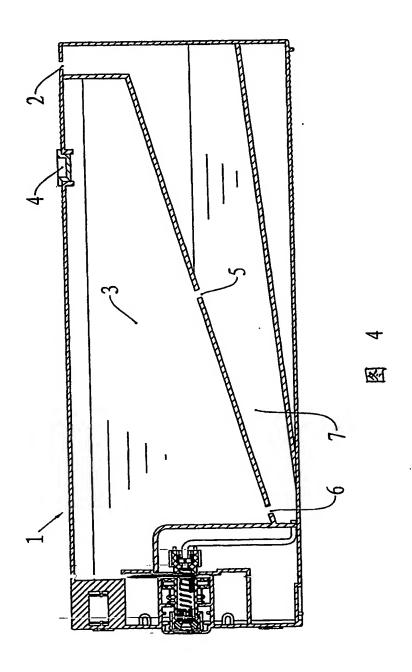


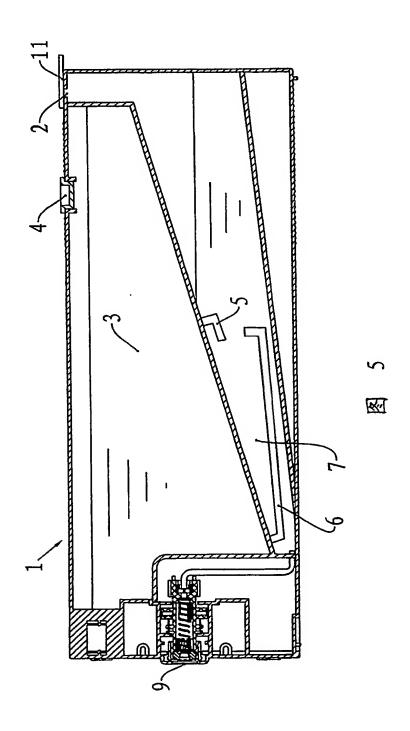


函



密





Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/CN04/001335

International filing date:

23 November 2004 (23.11.2004)

Document type:

Certified copy of priority document

Document details:

Country/Office: CN

Number:

200310112411.1

Filing date:

28 November 2003 (28.11.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 26 January 2005 (26.01.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.